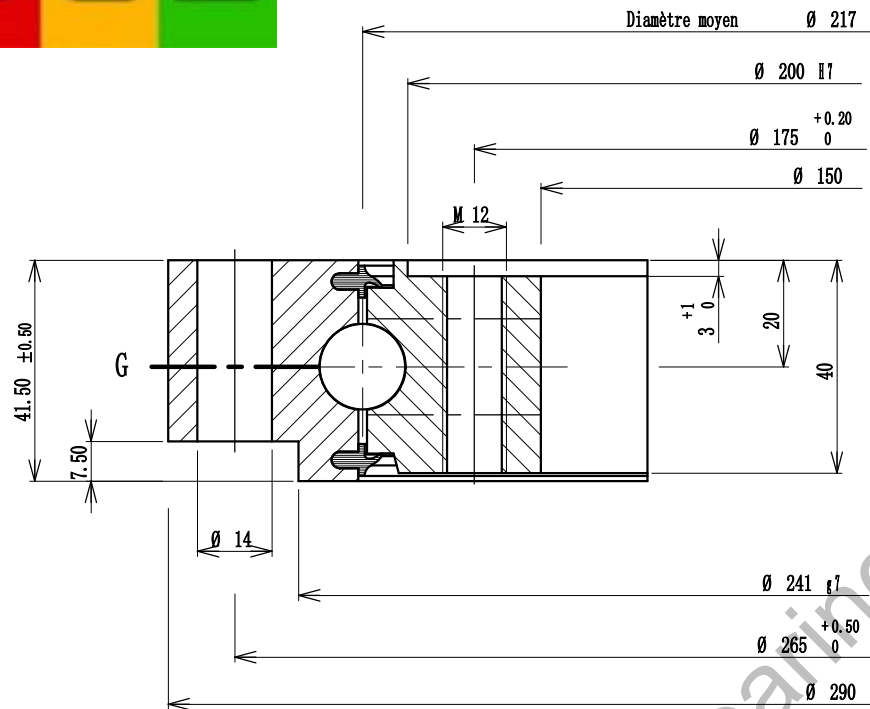
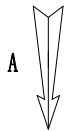
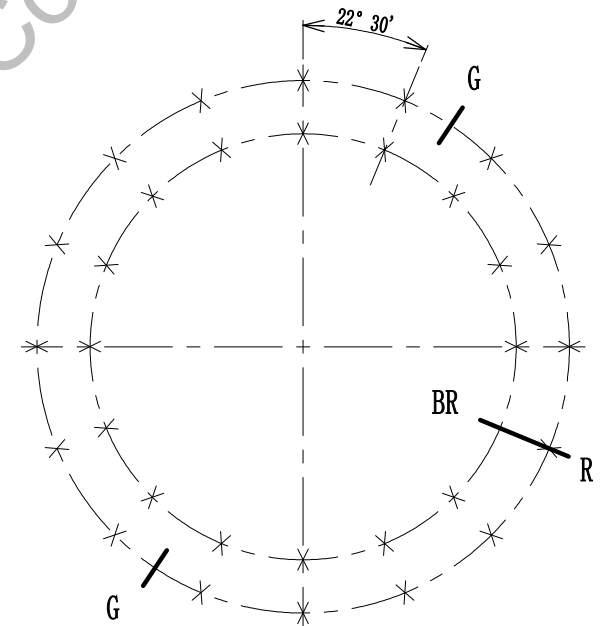




Déport entre face B.E. et B.I. : + ou - 0.5 mm

Implantation suivant A
Implantation according to A
Ansicht nach A



Denture - Gear - Verzahnung		Tolérances générales suivant IT-ETR-061 General tolerances according to IT-ETR-061 Allgemeine toleranzen nach IT-ETR-061						Masse estimée Gewicht ca Estimated weight	kg lbs	N° 03-0217-00
Module Module - Modul	Angle de pression Pressure angle	X	B.E. 16	Trous de fixation Mounting holes	Ø 14	equiv. equiv.	Des. Date. Ver. Date. Ech.			Indice C
Diametral pitch	Pressure angle Eingriffswinkel		A.R.	Trous de fixation Mounting holes	M12	gl. Abst. equiv.				
Nr. of teeth - Zahnzahl	Troncature Kopfkürzung		B.I. 16-1	Trous de fixation Mounting holes	M12	gl. Abst. equiv.				
Diamètre primitif Pitch diameter - Teilkreissdurchmesser	Troncature Kopfkürzung		J.R.	Trous de graisseurs Grease holes	M 10 x 1.00	gl. Abst. equiv.				
Déport 2 m d Add. mod. 2 m d - Profilverschöbung 2 m d	Cote sur dents Measurement on teeth	G	B.E. 2	Trous de graisseurs Grease holes	M 10 x 1.00	gl. Abst. equiv.				Luoyang JCB Bearing Technology Co., Ltd Add: No.3 Lianmeng road, Luoyang, Henan, China. Postal: 471003 Phone: +86-379-68611678 Fax: +86-379-68611679 E-mail: sales@jcb-bearing.com
Zahnmesserweite bei Zahnen Faux rond au diamètre primitif - Run out on P.D. Rundlauffehler am Teilkreis			B.I.	Trous de graisseurs Grease holes		gl. Abst. equiv.				
			J.R.	Trous de graisseurs Grease holes		gl. Abst. equiv.				
			A.R.	Trous de graisseurs Grease holes		gl. Abst. equiv.				
Non trempée No hardened Ungehärtet	Trempée Hardened Gehärtet	B	Position approximative du bouchon et du raccord de trempée Filler plug and hardening connection of raceway ca Stopfen - und heerteschlupf - position							
		R								